FDM
Environment Makers

Chambres Climatiques.

Pour les essais sur béton

FDM Environment Makers Produits

Chambres climatiques et termostatiques

Chambres de croissance

Chambres environnementales

Solution sur mesure

F.lli Della Marca S.r.l.

Viale Arcangelo Ghisleri

00176 Rome (Italie)

(+39) 06 29 80 42

info@dellamarca.it

www.dellamarca.it

Les spécifications techniques sont susceptibles d'être modifiées.
Images à titre illustratif. Rendus non contractuels.

Description

La chambre d'essai béton C700B PRO est une chambre climatique spécialisée pour les tests de durcissement et de durabilité du béton. Équipée du système d'inondation SPS07, elle permet des essais en conditions contrôlées de température, d'humidité et d'immersion dans l'eau.
Le système SPS07 se compose de deux réservoirs en acier inoxydable : un interne (112 L) pour l'immersion des échantillons et un externe pour la gestion automatique de l'eau. Il prend en charge jusqu'à 9 cubes de béton de 150×150×150 mm.

Caractéristiques

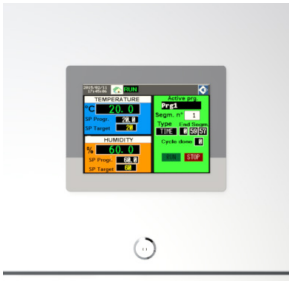
Volume 700 litres, autres volumes sur demande
Température réglable -25°C...+70°C*
Plage d'humidité 10...98%
Étagères intérieures réglables en hauteur
Contrôleur programmable revoFACE
Ventilation interne forcée et homogène
Alarmes de température et d'humidité hautes/basses
Alimentation électrique 220-240V /50Hz ou 110V

Types de tests pris en charge :

- Essai de durabilité au gel-dégel
- Essai d'absorption d'eau
- Essai de perméabilité
- Essai de résistance aux agents atmosphériques
- Essai de maturation accélérée

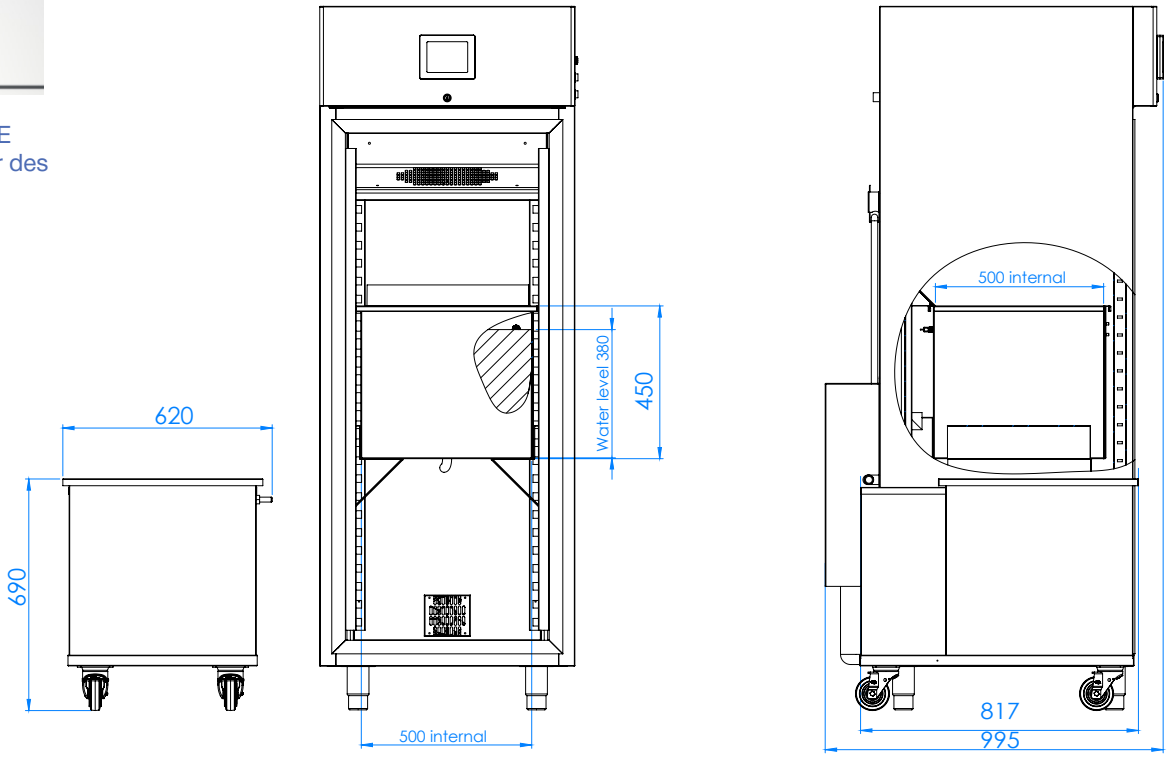
Conforme aux normes suivantes :

EN 1367-1 (Résistance au gel-dégel des granulats)
EN 12390-9 (Résistance au gel-dégel du béton)
EN 12371 (Résistance au gel des matériaux de construction)
EN 1348 (Test d'adhérence des carreaux)
EN 1324 (Essai de durabilité des matériaux bitumineux)
CEN-TR 15177 (Essai de flexion sur poutre)
EN 12091 (Test d'absorption d'eau)
EN 772-18 (Résistance au gel-dégel des maçonneries)
ASTM C666 Méthode B (Résistance au gel-dégel du béton)
EN 539-2 (Essais sur tuiles en terre cuite et en béton)
PN-88/B-06250 (Norme polonaise pour matériaux de construction)
UNI 7087 (Test d'absorption d'eau des matériaux céramiques)



Le contrôleur revoFACE est idéal pour effectuer des tests en cycle.

Volume : 700 litres



Modèle	C700B PRO + SPS07 Accessoire
Plage de température sans humidité [°C]	-25...+70
Données sur les performances Thermostatiques	
Uniformité de la température par rapport à la consigne [± °C]	0.5..2.5
Fluctuation de la température par rapport à la consigne [± °C]	0.1..0.5
Vitesse moyenne de chauffage selon EN 60068-3-5 [°C/min]	+2
Vitesse moyenne de refroidissement selon EN 60068-3-5 [°C/min]	-1
Données de performance climatique	
Plage de température [°C] humidité active	+10/+90
Plage d'humidité selon l'algorithme*1 [% h.r.]	10/98
Fluctuation de l'humidité en fonction de la valeur de consigne [± %]	≤ 3
Système d'humidification	Système d'humidification à ultrasons
Filtre à eau	Filtre adoucisseur d'eau et cartouche remplaçable + système RO*2
Dureté maximale de l'eau admissible	600 ppm $CaCO_3$ (uniquement pour l'eau du réseau)
Entrée d'eau - Réseau	2-7 BAR, température 10-40 °C, raccord de tuyau 3/4”
Entrée d'eau - Réservoir	0,2-0,5 BAR, température 10-40 °C, eau déminéralisée nécessaire
Filtration de l'eau	RO (osmose inverse) système intégré
Eau usée RO	Max 4 L/h (possibilité de réutilisation durable)
Dimensions extérieures	
Largeur [mm]	750
Profondeur [mm]	980
Hauteur [mm]	2100
Portes	
Porte d'accès	1
Dimensions intérieures	
Largeur [mm]	600
Profondeur [mm]	670
Hauteur [mm]	1340
Capacité	
Volume net interne [L]	530
Poids net de l'unité (vide) [kg]	165
Charge admissible par rack [kg]	30
Étagères	
Nombre d'étagères (std./max.)	3/6
Largeur de tablette [mm]	530
Profondeur de tablette [mm]	650
revoFACE Programmateur	
Réglage de l'affichage	État du programme, réglage de la température et de l'humidité, date, heure et langue
Programmateur	10 programmes et 50 segments chacun, réglables de 1 min à 999 heures.
Calibrage	Possibilité de calibrer tous les paramètres
Port d'interface	RS485 - Ethernet - Application mobile dédiée - En option : Wi-Fi
Données spécifiques à l'environnement	
Niveau de pression acoustique [dB (A)]	60
Gaz réfrigérant	R290

*2La cartouche doit être remplacée tous les 4 - 6 mois au maximum.

Toutes les informations techniques sont spécifiées pour une unité avec équipement standard à une température ambiante de +24 °C et avec une fluctuation de tension de ± 10%

Modèle	C700B PRO + SPS07 Accessoire
Système d'inondation SPS07	
Réservoir interne (volume brut) [L]	112
Volume net du réservoir interne [L x P x H]	500x500x450 mm (95 L)
Capacité d'échantillonnage	9 cubes de béton 150x150x150 mm
Réservoir externe	Avec système de chauffage et de pompage
Structure et isolation	
Matériau extérieur	Acier inoxydable AISI 304
Matériau interne	Acier inoxydable AISI 304
Isolation	Sans CFC ni HCFC
Grille d'appui	Grille en acier recouverte de plastique amovible et réglable en hauteur
Ventilation	
Ventilation interne	Forcée
Sécurité	
Température	Dispositifs de sécurité thermique réglables indépendants de classe 2 (DIN 12880)
Alarme	Audio-visuelle
Données électriques	
Tension nominale [V]	220/240
Fréquence de puissance [Hz]	50
Puissance nominale [kW]	2.18
Fusible de l'unité [A]	16
Phase (tension nominale)	1 ~

Accessoires principaux

- MINI T-RH - Enregistreur de température/humidité
- UDB100 - Port USB pour la mémorisation des données
- ETH100 - Interface Ethernet pour connexion à distance
- SND20T - Capteur de température supplémentaire (Pt 100)
- SND80H - Capteur d'humidité supplémentaire
- ASW00 - Système de filtration de l'eau
- CO200 - Système de régulation du CO2 pour EN 12390-10
- PE100 - Prise interne universelle pouvant être recouverte 220-230 V
- GD100 - Porte vitrée
- GW100 - Porte avec vitre anti-buée (fenêtre d'inspection)
- UMS100 - Humidificateur à vapeur stérilisée
- PAC00 - Emballage en caisse en bois
- PAW00 - Emballage en caisses en bois
- RT100 - Kit de roulettes
- FA100C - Porte-câbles d'accès avec fiche
- GP100 - Rack supplémentaire
- GP100R - Rack supplémentaire renforcé
- TE110 - Alimentation 110 V 50-60 Hz

- FD100

Trou de câble installé sur le côté de la chambre permettant le passage des câbles sans perte de performance. Bouchon en caoutchouc inclus.

- UDB100

Port USB pour le téléchargement des données de test avec la possibilité de les visualiser sur un PC au format Excel.

- GP100R

L'étagère en acier inoxydable renforcé se distingue de l'étagère standard (en haut de l'image) par sa capacité de charge plus élevée.

- RT100

Roues pivotantes avec blocage de la chambre pour faciliter les déplacements.

- PV101*

Porte à double vitrage trempé pour une visibilité totale de l'environnement et des conditions climatiques stables à l'intérieur de la pièce.

- WTO16

Système de fourniture d'eau déminéralisée réservoir 16 litres.

Toutes les informations techniques sont spécifiées pour une unité avec équipement standard à une température ambiante de +24 °C et avec une fluctuation de tension de ± 10%.

PV101* - L'utilisation de cet accessoire réduit la plage d'humidité maximale à 80 % et la plage de température minimale à -20 °C.

Cliquez et allez au Configurateur

www.dellamarca.it